



Materiales

Componentes	Materiales
Cuerpo bomba	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo elemento	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Anillo de cierre rodete	PTFE
Rodete	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Tapa del cuerpo	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Manguito distanciador	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Eje bomba	Acero al Cr-Ni 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Tapón	Acero al Cr-Ni 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Sello mecánico con alojamiento según ISO 3069	Cerámica alúmina, carbón, EPDM (Otros materiales bajo demanda)

Ejecución

Bombas multicelulares horizontales monobloc de acero **inoxidable al cromo-níquel**.

Construcción compacta y robusta, sin brida sobresaliente y acoplamiento bomba motor único con pie soporte.

Cuerpo bomba en una sola pieza, abierto por un solo lado (barrirel casing), con boca de aspiración frontal sobre el eje de la bomba y boca de impulsión radial en la parte superior.

Tapones de cebado y vaciado en posiciones medias, accesibles desde cada lado (como la tapa de bornes).

Aplicaciones

Para aprovisionamiento de agua.

Para líquidos limpios, sin partes abrasivas, no agresivos para el acero inoxidable (con adaptación, bajo demanda, de los materiales del sello mecánico).

Bomba universal, para uso doméstico, para aplicaciones civiles e industriales, para jardinería e irrigación.

Límites de empleo

Temperatura líquido de - 15 °C a + 110 °C.

Temperatura ambiente hasta 40 °C.

Presión máxima admitida en el cuerpo de la bomba: 8 bar.

Motor

Motor a inducción 2 polos, 50 Hz (n = 2800 1/min).

MXH: trifásico 230/400 V ± 10%, hasta 4 kW;

400/690 V ± 10%, 5,5 kW.

MXHM: monofásico 230 V ± 10% , con protector térmico.

Condensador incorporado en la caja de bornes.

Aislamiento clase F. Protección IP 54.

Motor preparado al funcionamiento con convertidor de frecuencia de 1,8 kW.

Clase alta eficiencia IE2 para motor trifásico a partir de 0.75 kW.

Ejecución según: IEN 60034-1; EN 60034-30.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Otras ejecuciones bajo demanda

Otras tensiones. Frecuencia 60 Hz.

Protección IP 55.

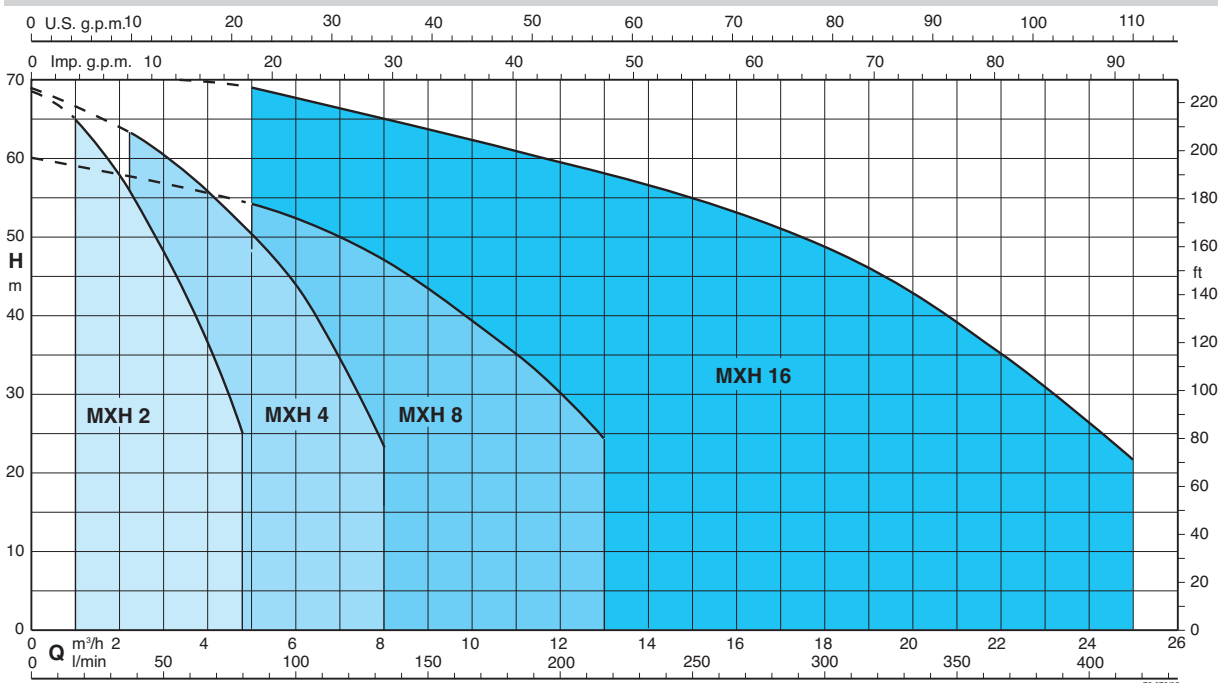
Sello mecánico especial.

Anillos de cierre cuerpo bomba en FPM.

Para líquidos o ambientes con temperaturas más elevadas o más bajas.

Motor preparado al funcionamiento con convertidor de frecuencia hasta 1,5 kW.

Campo de aplicaciones n ≈ 2800 1/min



Prestaciones n ≈ 2800 1/min

3 ~	230 V		400 V	1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q	m ³ /h									
	A	A			A	kW	kW	HP	0	1		1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,25	4,8		
MXH 202E	1,7	1	MXHM 202E	2,3	0,5	0,33	0,45	H m	0	16,6	25	33,3	41,6	50	58,3	66,6	70,8	80			
MXH 203E	2,4	1,4	MXHM 203E	3	0,65	0,45	0,6		22	20,5	19,4	18	16,4	14,2	12	9,9	8,7	5,5			
MXH 204/A	2,8	1,6	MXHM 204/A	4,2	0,9	0,55	0,75		33	31	29	27	24,5	21,7	18,6	15,5	13,8	9			
MXH 205/A	3,5	2	MXHM 205/A	5,4	1,2	0,75	1		45	42,5	40,4	37,5	34,5	30,8	26,7	22,4	20,1	14,8			
MXH 206/B	4,7	2,7	MXHM 206	7,4	1,5	1,1	1,5		57	53,5	50,5	47,5	43,5	39	34	28,5	25,8	19			
									68,5	65	61,5	58	53,5	48	43	36,5	33,5	25			

7

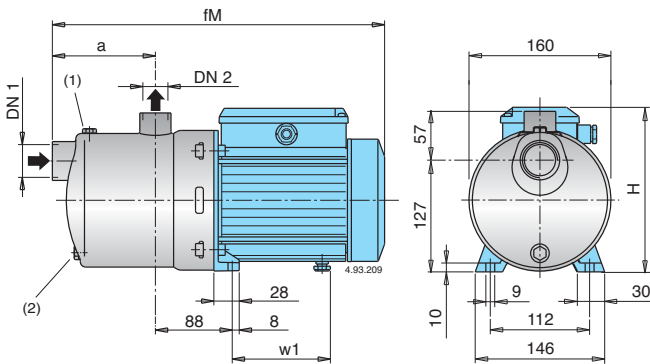
3 ~	230 V		400 V	1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q	m ³ /h								
	A	A			A	kW	kW	HP	0	2,25		3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	
MXH 402E	2,4	1,4	MXHM 402E	3	0,65	0,45	0,6	H m	0	37,5	50	58,3	66,6	75	83,3	100	116	133		
MXH 403/A	2,8	1,6	MXHM 403/A	4,2	0,9	0,55	0,75		22,5	20	19	18,5	17,5	16	15	12,5	9,5	6		
MXH 404/A	3,5	2	MXHM 404/A	5,4	1,2	0,75	1		33	30	29	27,5	26	24,5	23	19,5	15	9,5		
MXH 405/B	4,7	2,7	MXHM 405	7,4	1,5	1,1	1,5		44,5	40,5	38	36,5	35	33	31	26	20	12,5		
MXH 406	6,2	3,6	MXHM 406	9,2	2	1,5	2		56,5	52	50	47,5	45,5	43	40	33,5	26	16,5		
									68,5	63	60	58	56	53,5	51	44	35	23		

3 ~	230 V		400 V	1 ~	230 V		P ₁		P ₂		Q	m ³ /h												
	A	A			A	kW	kW	HP	0	5		6	7	8	9	10	11	12	13					
MXH 802/A	3,5	2	MXHM 802/A	5,4	1,2	0,75	1	H m	0	83,3	100	116	133	150	166	183	200	216						
MXH 803	5	2,9	MXHM 803	7,4	1,5	1,1	1,5		22,5	20,5	20	19	18	16,5	15	13	11	8,5						
MXH 804	6,2	3,6	MXHM 804	9,2	2	1,5	2		36	32	30,5	29	27,5	25,5	23	20	17	14						
MXH 805/A	7,5	4,3	MXHM 805	11,2	2,5	1,8	2,5		48	42,5	41	39	37	34,5	32	28	24	19,5						
										60	54	52	49,5	47	43,5	39,5	35	29,5	24					

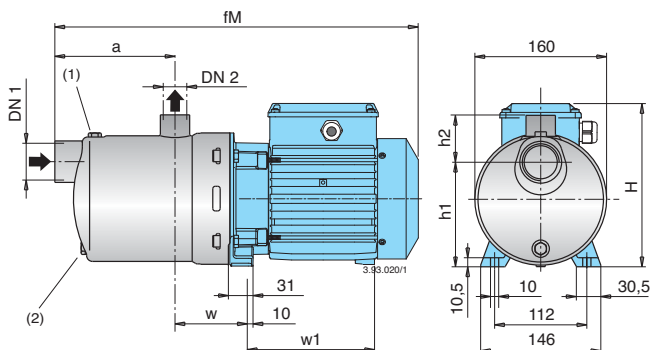
3 ~	230 V		400 V	P ₂		Q	m ³ /h												
	A	A		kW	HP		0	5	8	11	14	16	18	20	22	25			
MXH 1602	6,2	3,6		1,5	2	H m	0	83,3	133	183	233	266	300	333	366	416			
MXH 1603/A	7,5	4,3		1,8	2,5		24	23	21,7	20,5	18,8	17,5	15,8	14	11,5	6,5			
MXH 1604/A	11,5	6,6		3	4		36	34	31,8	29,5	26,8	24,8	22,4	19,2	15,3	8,8			
MXH 1605/A		9,6		3,7	5		48	46,5	44,5	41,5	38	36	33	29	23	14			
MXH 1606/A		9,6		4	5,5		60	57,5	55	51,5	48	45	42	37,5	31,5	19			
							71	68	65	61	56	53	49	44	36	22			

P₁ Maxima potencia absorbida. H Altura total en m. Resultados de las pruebas con agua fría y limpia, sin gas.
 P₂ Potencia nominal del motor. Tolerancias según UNI EN ISO 9906:2012. Para el valor del NPSH se recomienda un margen de seguridad de + 0,5 m.

Dimensiones y pesos



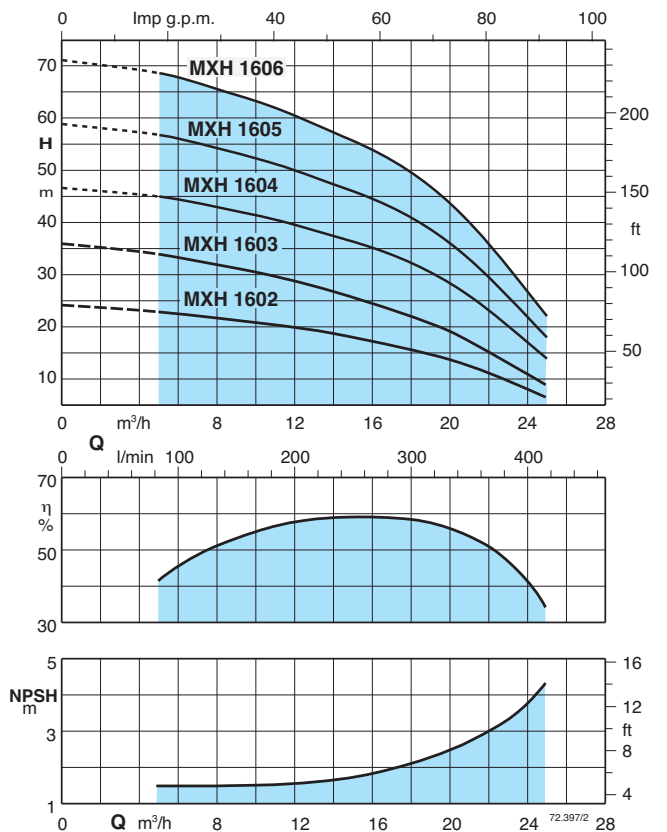
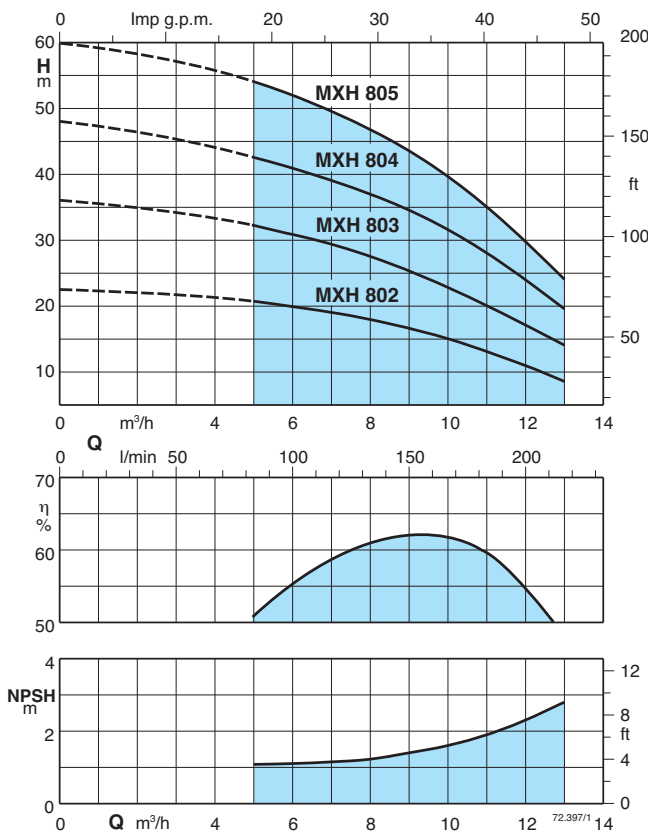
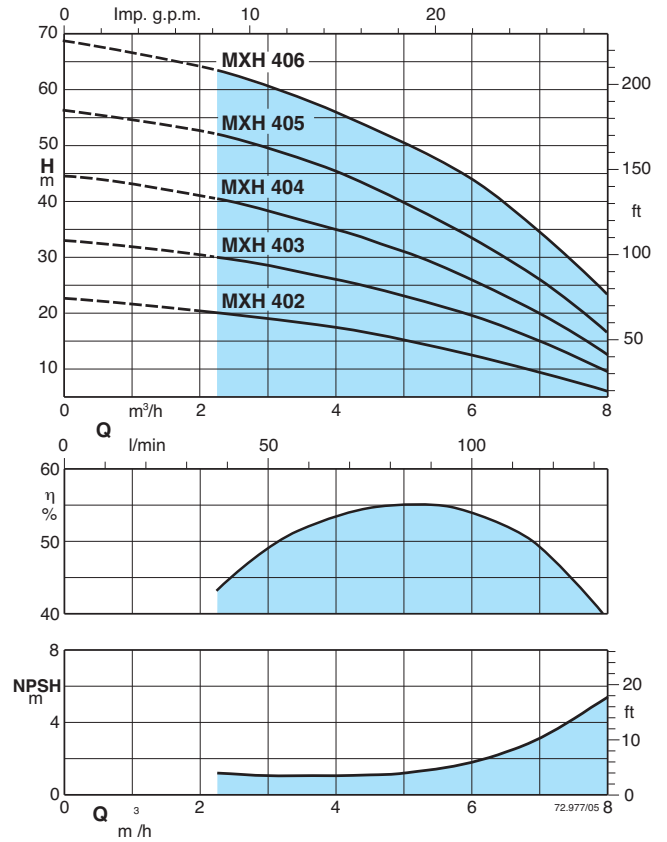
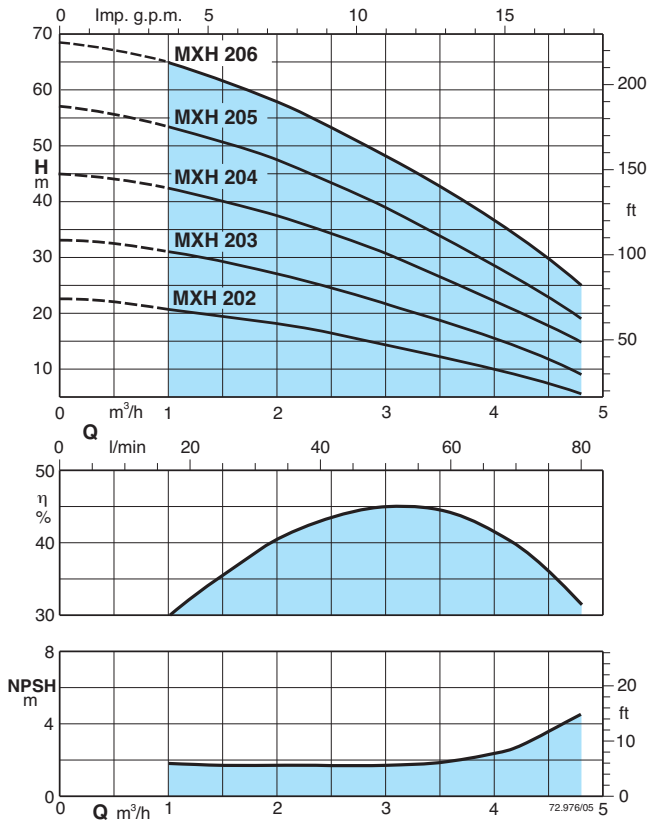
TIPO	DN1	DN2	mm				kg	
			fM	a	H	w1	MXH	MXHM
MXH 202E - MXHM 202E	G 1 1/4	G 1	331	94	176	98,5	6,8	6,9
MXH 203E - MXHM 203E	G 1 1/4	G 1	331	94	176	98,5	7,6	7,7
MXH 204/A - MXHM 204/A	G 1 1/4	G 1	381	118	193	112	10	11
MXH 205/A - MXHM 205/A	G 1 1/4	G 1	405	142	193	112	11,5	12,5
MXH 402E - MXHM 402E	G 1 1/4	G 1	331	94	176	98,5	7,6	7,7
MXH 403/A - MXHM 403/A	G 1 1/4	G 1	357	94	193	112	9,3	10,3
MXH 404/A - MXHM 404/A	G 1 1/4	G 1	381	118	193	112	10,8	11,8
MXH 802/A - MXHM 802/A	G 1 1/2	G 1	381	118	193	112	10,6	11,6



TIPO	DN1	DN2	mm							kg	
			fM	a	w	H	h1	h2	w1	MXH	MXHM
MXH 206/B - MXHM 206	G 1 1/4	G 1	500	166	88	210	127	57	167	18,5	18,6
MXH 405/B - MXHM 405	G 1 1/4	G 1	476	142	88	210	127	57	167	18	18
MXH 406 - MXHM 406	G 1 1/4	G 1	500	166	88	210	127	57	167	19,5	20,5
MXH 803 - MXHM 803	G 1 1/2	G 1	452	118	88	210	127	57	167	15,8	16,9
MXH 804 - MXHM 804	G 1 1/2	G 1	482	148	88	210	127	57	167	18,2	19,2
MXH 805/A - MXHM 805	G 1 1/2	G 1	552	178	88	210	127	57	207	21,4	22,4
MXH 1602	G 2	G 1 1/2	476	128	101	210	117	70	167	18,2	-
MXH 1603/A	G 2	G 1 1/2	516	128	101	210	117	70	207	20,8	-
MXH 1604/A	G 2	G 1 1/2	612	166	113	235	132	70	232	33,8	-
MXH 1605/A	G 2	G 1 1/2	650	203	113	235	132	70	232	35,5	-
MXH 1606/A	G 2	G 1 1/2	687	241	113	235	132	70	232	36,4	-

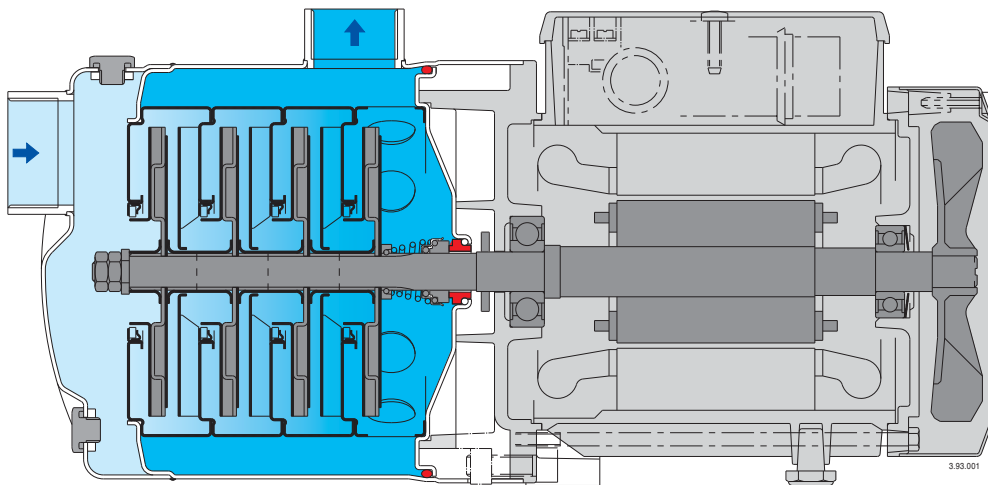
(1) Cebado (2) Vaciado

Curvas Características n ≈ 2800 1/min



Características constructivas

7



Más seguridad

Contra el funcionamiento en seco, con la boca de aspiración sobre el eje de la bomba.

Fiable

Todas las partes hidráulicas en contacto con el líquido son de acero inoxidable. Para líquidos de $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+110\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Robusta

Cuerpo bomba de una sola pieza de grueso espesor, abierto por un solo lado.

Compacta

Acoplamiento bomba motor y base soporte de una sola pieza. Sin brida sobresaliente.

Mayor protección

Contra las pérdidas del cierre, con la tapa de la bomba separada de la tapa del motor. Posibilidad de inspección del sello mecánico a través de la abertura lateral entre las dos paredes.

Mayor protección contra la penetración del agua en el motor, obtenida por medio del cuerpo bomba prolongado sobre el acoplamiento.